



QS 1550

OTROS DE NUESTROS PRODUCTOS:

■ **DIVISIONES MÓVILES ACÚSTICAS**



Divisiones móviles con la más avanzada acusticidad, sistemas de rodadura omnidireccionales, protección contra incendios y facilidad de accionamiento.



Proyecto: Polideportivo Escuela Colombiana de Ingeniería Julio Garavito. Serie 641, STC 54

■ **GRADERIA RETRACTIL**



Sillas de sistema telescópicas; están diseñadas para obtener máxima economía y flexibilidad en los espacios.

Proyecto: Auditorio Compensar Calle 94. Sistema semiautomático

■ **SISTEMA DE OFICINA**



Líneas de estaciones de trabajo que permiten innumerables combinaciones según las necesidades específicas del cliente.



Proyecto: Universidad de los Andes

■ **DIVISIONES PISO TECHO Y MEDIA ALTURA**



Divisiones modulares de rápida instalación y desmonte. La solución ágil y económica para la necesidad de espacios privados en las oficinas de hoy.

Proyecto: Archie's Colombia

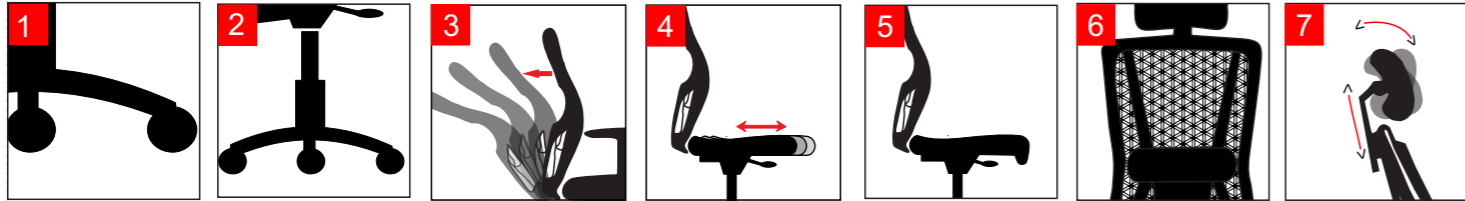
QUAT+RO®

El diseño moderno y funcional de la línea de sillas QS- 1550 y sus excelentes cualidades técnicas las convierten en símbolo de calidad y comodidad. Silla ideal puestos gerenciales, altos ejecutivos y mesas de juntas.

Sus mecanismos Syncro con 4 bloqueos antishock, slider y soporte lumbar ajustable con graduación a 5 alturas,

además de su amortiguación en el asiento y cápsula neumática, garantizan una postura correcta permanente, brindando un mejor desempeño en el trabajo.

Las sillas QUATTRO QS-1550 superan las normas de control de calidad, duración y resistencia.



1 Rodachinas de doble pista, diámetro 60 mm en desmopan.

2 Base Aluminio 70 cm.

3 Mecanismo syncro con 4 bloqueos y antiretorno.

4 Sistema Slider para regular profundidad del asiento (7 cm de rango)

5 Asiento tipo ejecutivo en cascada en malla.

6 Espaldar con marco perimetral inyectado en nylon con tapizado en malla nylon (disponible en negro). Apoyo lumbar regulable en altura (5posiciones).

7 Cabecero graduable.

Opcionales: Brazos ajustables. Consulte con nuestros asesores para disponibilidad de Materiales y accesorios.

GARANTIA: 3 Años.



QS-1550