



Q\$ 1750

OTROS DE NUESTROS PRODUCTOS:

DIVISIONES MÓVILES ACÚSTICAS

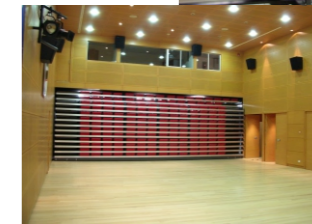


Divisiones móviles con la más avanzada acusticidad, sistemas de rodadura omnidireccionales, protección contra incendios y facilidad de accionamiento.



Proyecto: Polideportivo Escuela Colombiana de Ingeniería Julio Garavito. Serie 641, STC 54

GRADERIA RETRACTIL



Sillas de sistema telescópicas; están diseñadas para obtener máxima economía y flexibilidad en los espacios.

Proyecto: Auditorio Compensar Calle 94. Sistema semiautomático

SISTEMA DE OFICINA

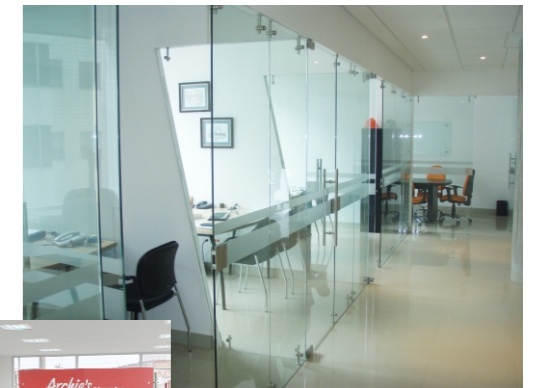


Líneas de estaciones de trabajo que permiten innumerables combinaciones según las necesidades específicas del cliente.



Proyecto: Universidad de los Andes

DIVISIONES PISO TECHO Y MEDIA ALTURA



Divisiones modulares de rápida instalación y desmonte. La solución ágil y económica para la necesidad de espacios privados en las oficinas de hoy.

Proyecto: Archie's Colombia

QUATTRO®

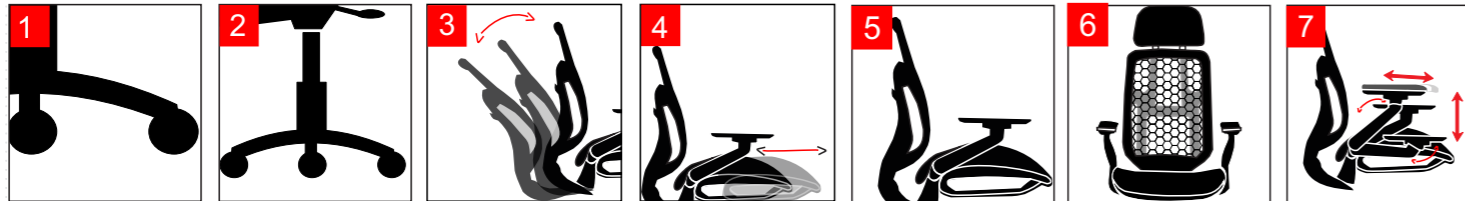
El diseño moderno y funcional de la línea de sillas QS- 1750 y sus excelentes cualidades técnicas las convierten en símbolo de calidad y comodidad. Silla ideal puestos gerenciales, altos ejecutivos y mesas de juntas.

Sus mecanismos Syncro con 3 bloqueos antishock, slider y soporte lumbar ajustable con graduación en altura, además

de su amortiguación en el asiento y cápsula neumática, garantizan una postura correcta permanente, brindando un mejor desempeño en el trabajo.

Las sillas QUATTRO QS-1750 superan las normas de control de calidad, duración y resistencia.

ESPECIFICACIONES TECNICAS



COLORES DISPONIBLES.



1 Rodachinas de doble pista, diámetro 60 mm en desmopan.

2 Base en Nylon o Aluminio 70 cm.

3 Mecanismo syncro con 3 bloqueos y antiretorno.

4 Sistema Slider para regular profundidad del asiento.

5 Asiento tipo ejecutivo en malla.

6 Espaldar con marco perimetral inyectado en nylon con tapizado en malla nylon (disponible en gris).

7 Brazos 4D 360°.

Opcionales: Brazos ajustables. Consulte con nuestros asesores para disponibilidad de Materiales y accesorios.

GARANTIA: 3 Años.



QS-1750